

## DPS 824/24

Programmatore di camme a 24 uscite



### DESCRIZIONE

Il programmatore di camme elettroniche è uno strumento in grado di elaborare i dati forniti dall'encoder per generare una serie di impulsi, programmabili dall'utente, che consentono di attivare azionamenti per realizzare cicli macchina.

In questo modo si eviteranno tutte le difficoltà che tradizionalmente si incontrano nei componenti meccanici (usura e alti costi di manutenzione) e si possono sfruttare i numerosi vantaggi legati all'elettronica (cambi di fase con macchina in movimento, memorizzazione programmi, interfacciamento con il software tramite seriale, ecc.).

Questa apparecchiatura supporta in ingresso un encoder assoluto con risoluzione di 360 impulsi/giro, in uscita 24 camme elettroniche autoprotette in caso di cortocircuito o sovraccarico.

La funzione di anticipo lineare è attivabile per singola camma o per banchi; memorizzazione di 6 formati con possibilità di espansione fino a 28, selezionabili anche da remoto tramite codifica binaria a 4 bit.

Nel caso in cui l'encoder sia disconnesso o un'uscita sia in corto circuito, è presente un segnale che indicherà questo stato di allarme, utile per fermare tempestivamente la macchina ed evitare danni a dispositivi meccanici o elettrici.

La programmazione in cinque lingue (italiano, inglese, francese, tedesco e spagnolo) può essere effettuata manualmente in maniera molto semplice dalla tastiera a bordo, da remoto tramite software o direttamente da porta seriale tramite stringa ASCII.

Facile montaggio da interno quadro su guida DIN, dimensioni 168x90x73 mm a normativa DIN-43700

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	24Vcc
Ingresso encoder	360° assoluto monogiro (NPN open collector o push-pull)
Corrente max encoder	100mA
Numero uscite	24
Tensione in uscita	24Vcc – PNP autoprotette o NPN non autoprotette
Corrente in uscita	500mA per uscita (max 1.2A su banchi di 8 uscite)
N° formati programmabili standard	6
N° formati con espansione di memoria	28
N° fasi per uscita	180 stati ON/OFF per ogni singola camma
Modifica delle fasi	ON LINE
Max velocità (giri/minuto)	3600 g./min.
Anticipo di compensazione velocità (ms)	1 - 210ms (per banchi o per singola camma)
Cambio formato	da PLC o contraves con selezione binaria (4 bit)
Segnale encoder connesso / uscite funzionanti	24Vcc – PNP (max 50mA)
Funzione di set sfasamento encoder	per 0 macchina o 0 encoder
Funzione di test uscite	con segnalazione led di fail
Funzione di test encoder	con segnalazione sul display
Funzione di limite di velocità	con attivazione della camma 24 se il limite viene superato
Lingue di programmazione	Italiano / Inglese / Tedesco / Francese / Spagnolo
Programmazione da PC con RS232	con software CREI STT Elettronica
Programmazione diretta con RS232	con stringa ASCII

### DISEGNO TECNICO

