

DPS 16/C44 VE1VB

Programmatore di camme a 16 uscite, rapporti di velocità, memorizzazione di 44 formati e 255 messaggi, protezione antispruzzo.



DESCRIZIONE

Il programmatore di camme elettroniche è uno strumento in grado di elaborare i dati forniti dall'encoder per generare una serie di impulsi, programmabili dall'utente, che consentono di attivare azionamenti per realizzare cicli macchina.

In questo modo si eviteranno tutte le difficoltà che tradizionalmente si incontrano nei componenti meccanici (usura e alti costi di manutenzione) e si possono sfruttare i numerosi vantaggi legati all'elettronica (cambi di fase con macchina in movimento, memorizzazione programmi, interfacciamento con il software tramite seriale, ecc..).

Nel dettaglio questa apparecchiatura supporta in ingresso un encoder assoluto con risoluzione di 360 impulsi/giro, in uscita 16 camme elettroniche autoprotette in caso di cortocircuito o sovraccarico.

La funzione di anticipo lineare è attivabile per singola camma; memorizzazione di 44 formati selezionabili anche da remoto con codifica binaria tramite PLC o contraves e 255 messaggi di allarme selezionabili anch'essi da remoto con codifica binaria tramite l'interfaccia BMS.

Il rapporto di velocità permette di moltiplicare o dividere la visualizzazione dei giri dell'encoder, sfruttato in caso di moltipliche o di due macchine abbinate sulla stessa linea.

Nel caso in cui l'encoder sia disconnesso o un'uscita sia in corto circuito, è presente un segnale che indicherà questo stato di allarme, utile per fermare tempestivamente la macchina ed evitare danni a dispositivi meccanici o elettrici.

La programmazione in cinque lingue (italiano, inglese, francese, tedesco e spagnolo) può essere effettuata manualmente in maniera molto semplice dalla tastiera a bordo fronte quadro o da remoto tramite software.

La tastiera a membrana e la cornice frontale in alluminio con guarnizione sagomata, proteggono l'apparecchiatura e la rendono adatta agli ambienti più gravosi.

Dimensioni programmatore di camme 196x99x140 mm normativa DIN-43700

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	24Vcc
Ingresso encoder	360° assoluto monogiro (NPN open collector o push-pull)
Corrente max encoder	100mA
Numero uscite	16
Tensione in uscita	24Vcc – PNP autoprotette o NPN non autoprotette
Corrente in uscita	500mA per uscita (max 1.2A su banchi di 8 uscite)
N° messaggi memorizzabili	255
N° formati programmabili standard	44
N° formati con espansione di memoria	Non presente
Cambio formato	da PLC o contraves con selezione binaria (4 bit)
Selezione messaggi	tramite interfaccia BMS con selezione binaria
N° fasi per uscita	180 stati ON/OFF per ogni singola camma
Modifica delle fasi	ON LINE
Max velocità (giri/minuto)	8700 g./min. (si riduce con anticipi inseriti)
Anticipo di compensazione velocità (ms)	1 - 210ms per singola camma
Rapporto di velocità	da 1/3 a 9/1
Segnale encoder connesso / uscite funzionanti	24Vcc PNP (max 50mA)
Funzione di set sfasamento encoder	per 0 macchina o 0 encoder
Funzione di test uscite	con segnalazione led di fail per singolo banco
Funzione di test encoder	con segnalazione sul display
Funzione di limite di velocità	con attivazione della camma 16 se il limite viene superato
Lingue di programmazione	Italiano / Inglese / Tedesco / Francese / Spagnolo
Programmazione da PC con RS232	con software CREI STT Elettronica
Display di visualizzazione	LCD 20x2 caratteri
Protezione antispruzzo	cornice in alluminio con guarnizione sagomata
Contapezzi parziale	selezionabile da tastiera
Contapezzi di scarto	selezionabile con segnale esterno
Chiave di sicurezza	selezionabile

DISEGNO TECNICO

